

产品出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20240224

| 产品名称 | 手动轮椅车 | 生产批号 | 23-10-101 | 数量 | 500台 | 抽样 | 50台 | 产品技术要求 | 粤械注准 20172190451 | |
|--------------|---|--|-----------|--|------|-----------------------------|------|-----------------------------|------------------|------|
| 型号 | FS875 | 功能代号 | -46 | 检验 | 曾桂娟 | 审批 | 张义珠 | 日期 | 2024年02月24日 | |
| 抽样标准: 抽样检验规定 | | 合格质量水平 AQL: 4.0 | | <input checked="" type="checkbox"/> 正常 | | <input type="checkbox"/> 加严 | | <input type="checkbox"/> 放宽 | | |
| 序号 | 项目名称 | 技术要求 | | | | | | | 检验结果 | 单项结论 |
| 1 | 外观结构要求 | 1) 轮椅的外表面应平整光滑, 不允许有锋棱、毛刺、尖角等缺陷, 各管孔端部均应加有封头。 2) 轮椅的焊缝应均匀, 不得有气孔、裂纹、漏焊、烧穿等缺陷。 3) 零、部件的装配应准确、可靠, 不允许错装、漏装, 紧固件的装配应牢固, 不得有松动现象。 4) 各转动部位应转动均匀、灵活、间隙适当, 不得有卡滞或松弛现象。 5) 各可调部位应留有适当的调整余地。可装拆部位应易于拆装。 | | | | | | | 符合 | 合格 |
| 2 | 尺寸 | 1) 轮椅车的外形尺寸不得大于以下规定要求, 极限偏差应不大于 $\pm 5\text{mm}$ 。 | | | | | | | 符合 | 合格 |
| | | 2) 长(H) | 1200 | 宽(W) | 700 | 高(L) | 1400 | | | |
| 3 | 折叠性能 | 1) 折式轮椅折合和展开应灵活, 不得有过松或过紧现象。展开后两大轮应相互平行, 并与地面垂直, 不得有明显歪斜现象。 | | | | | | | 符合 | 合格 |
| 4 | 平稳性 | 1) 轮椅四轮最低点应在同一平面上, 允许有一轮悬起, 悬起高度应不大于 5mm 。 | | | | | | | 符合 | 合格 |
| 5 | 座垫背垫 | 1) 座垫和背垫就有足够的强度, 并富于弹性, 当轮椅展开后, 座垫应成水平状态或后倾 $0^{\circ}\sim 8^{\circ}$, 不得有前倾现象。 2) 座垫应能承受 180kg 静载荷, 历时 10min , 座垫不允许破损, 扶手架距离偏移量应不大于 20mm , 座垫挠曲度不大于 100mm , 除去负载后, 扶手架永久变形量应不大于 3mm 。 3) 背垫应能承受 90kg 的静负荷, 历时 10min , 背垫挠曲度应不大于 100mm 。 | | | | | | | 符合 | 合格 |
| 6 | 车架 | 1) 折式轮椅在外加 294N 的水平拉力时, 两侧车架相对偏移量应不大于 50mm , 除去外力后, 永久变形量应不大于 10mm 。 | | | | | | | 符合 | 合格 |
| 7 | 后轮前轮 | 1) 后轮、前轮转动应灵活, 不得有杂声和卡滞现象。后轮轮圈的径向和端面圆跳动量不大于 4mm , 手轮的径向圆跳动量不大于 10mm , 端面圆跳动量不大于 5mm 。 2) 将 30kg 静载荷垂直加于前轮上, 历时 3min , 轮胎与轮毂配合应牢固, 无变形。 | | | | | | | 符合 | 合格 |
| 8 | 脚踏板 | 1) 脚踏板应是防滑的粗糙面, 脚踏板放下后应成水平状态或上翘 $0^{\circ}\sim 5^{\circ}$, 不应有下垂现象。脚踏板翻起应灵活, 翻起后不得自行落下。 2) 脚踏板锁紧应牢固可靠, 单只脚踏板承受 20kg 负载后不得有下滑现象。 | | | | | | | 符合 | 合格 |
| 9 | 起动力 | 1) 轮椅在承受额定载重量时的起动力应不大于 25N 。 | | | | | | | 符合 | 合格 |
| 10 | 制动性能 | 1) 轮椅应有稳定可靠的制动或锁止装置, 制动后两大轮不得转动。 | | | | | | | 符合 | 合格 |
| 检验结论 | 经检验各项技术指标均达到粤械注准 20172190451《手动轮椅车》标准中规定要求, 产品检验合格。 | | | | | | | | | |